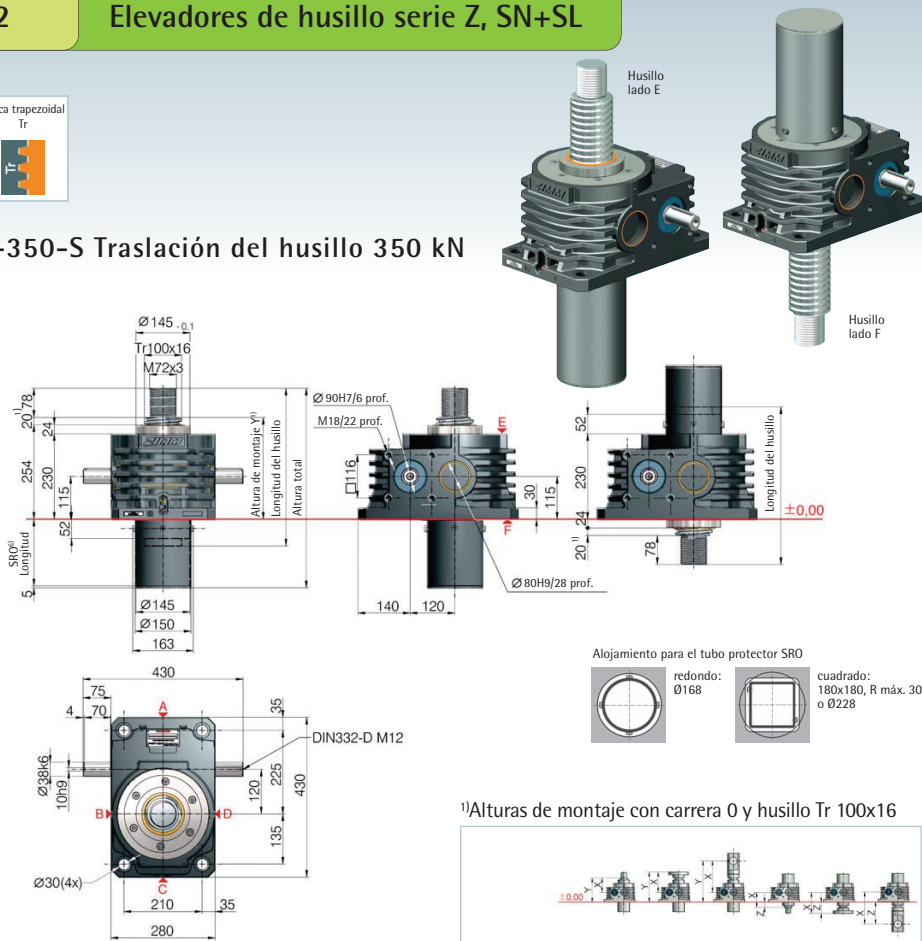


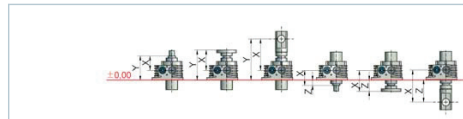
2 Elevadores de husillo serie Z, SN+SL



Z-350-S Traslación del husillo 350 kN



1) Alturas de montaje con carrera 0 y husillo Tr 100x16



Todas las cotas en mm		BF		SLK		BF		SLK	
Fuelle FB	X/Y	X/Y	X/Y	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
sin fuelle FB	159/274	239/354	354/469	159/44	239/124	354/239			
Z-350-FB-600	262/377	317/432	432/547	262/147	317/202	432/317			
Z-350-FB-900	270/385	325/440	440/555	270/155	325/210	440/325			
Z-350-FB-1500	342/457	397/512	512/627	342/227	397/282	512/397			

2) Longitud del tubo protector SRO con husillo Tr 100x16

solo husillo	con seguro contra escape AS	con seguro contra rotación VS	con VS y kit de finales de carrera ES
○ Ø150	○ Ø150	□ 160x160	□ 160x160
107+carrera	142+carrera	142+carrera	166+carrera

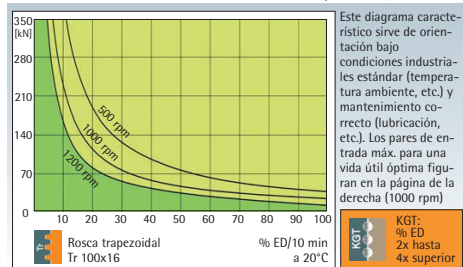
Relaciones estándar

Tipo	Modelo	Velocidad	Husillo estándar ²⁾	i	Carrera por cada rotación del eje de accionamiento ³⁾
Z-350-SN	Traslación del husillo	Normal	Tr 100x16	10,66:1	1,5 mm
Z-350-SL	del husillo	Lento	Tr 100x16	32:1	0,5 mm
Z-350-RN	Rotación	Normal	Tr 100x16	10,66:1	1,5 mm
Z-350-RL	del husillo	Lento	Tr 100x16	32:1	0,5 mm

Sujeción de elevadores de husillo



Período de funcionamiento, térmico, para S y R



Este diagrama característico sirve de orientación bajo condiciones industriales estándar (temperatura ambiente, etc.) y mantenimiento correcto (lubricación, etc.). Los pares de entrada máx. para una vida útil óptima figuran en la página de la derecha (1000 rpm)

KGT:
% ED
2x hasta
4x superior

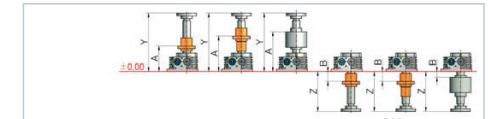
2 Elevadores de husillo serie Z, RN+RL



Z-350-R Rotación del husillo 350 kN



1) Alturas de montaje con carrera 0 y husillo Tr 100x16



Todas las cotas en mm		DM		DM con SIFA		PM		DM		DM con SIFA		DM	
Fuelle FB	Y/A	Y/A	Y/A	Z/B	Z/B	Z/B	Z/B	Z/B	Z/B	Z/B	Z/B	Z/B	Z/B
sin fuelle FB	559/334	669/444	674/509	329/144	439/144	444/84							
2x Z-350-FB-600	677/412	781/516	792/587	447/222	557/222	562/162							
2x Z-350-FB-900	693/420	797/524	808/595	463/230	573/230	578/170							
2x Z-350-FB-1500	837/492	941/596	952/667	607/302	717/302	722/242							

En el capítulo 8 puede consultar el cálculo detallado de la longitud

350 kN

Datos técnicos de la serie Z-350 / Z-350-R

Carga máx. a compresión/tracción estática - 350 kN (35 t)
Carga máx. a compresión/tracción dinámica - ver diagrama de período de func.
Velocidad nominal - 1000 rpm
Velocidad máx. del eje de accionamiento - 1200 rpm
Dimensión del husillo estándar - Tr 100x16³⁾
Relación de reducción - 10,66:1 (N) / 32:1 (L)
Material de la caja reductora - GGG-50, con tratamiento anticorrosión
Eje de tornillo sinfin - acero, templado por cementación, pulido
Peso de la caja reductora - 112 kg
Peso del husillo/m - 52 kg
Lubricante de la caja reductora - aceite sintético lubricante
Lubricante del husillo - grasa lubricante
Temperatura de servicio del elevador - máx. 60 °C, superior bajo pedido
Momento de inercia - N: 148,9 kg cm² / L: 66,1 kg cm²
Par de entrada (a 1000 rpm) - máx. 265 Nm (N) / máx. 100 Nm (L)
Par transmisible en sistemas múltiples - máx. 1800 Nm

Par de accionamiento M₀ (Nm) - F (kN) x 1,09³⁾ + M₀ (N-Normal)
- F (kN) x 0,42³⁾ + M₀ (L-Lento)
Par inicial de arranque - par de accionamiento M₀ x 1,5
Par de marcha en vacío⁴⁾ M₀ (Nm) - 3,24 (N-Normal) / 2,20 (L-Lento)

La distancia de seguridad entre el elevador y la tuerca o bien entre la tuerca y el extremo de la rosca debe ser de 20 mm (como mínimo).
La lista de verificación se encuentra en el capítulo 7.

Indicaciones importantes

- con fuelle o muelle espiral, prolongación: ver tabla o capítulo 8
- el husillo estándar es Tr 100x16, además están disponibles: de paso doble, de acero inoxidable, de rosca a la izquierda, husillo reforzado Tr 120x16 (sólo en la versión R)
- el factor incluye rendimientos, relaciones y coeficiente de seguridad del 30 %
- estimación a 20°C, puede ser superior cuando el equipo es nuevo
- con husillo de paso 16 mm